

**БЕЛКООПСОЮЗ
УЧРЕЖДЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ
«БЕЛОРУССКИЙ ТОРГОВО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ ПОТРЕБИТЕЛЬСКОЙ КООПЕРАЦИИ»**

Кафедра товароведения непродовольственных товаров

**ТОВАРОВЕДЕНИЕ И ЭКСПЕРТИЗА
ТРИКОТАЖНЫХ ТОВАРОВ**

**Учебно-методическое пособие
для студентов специальности 1-25 01 09 «Товароведение
и экспертиза товаров» специализации 1-25 01 09 02
«Товароведение и экспертиза непродовольственных товаров»,
специальности 1-25 01 10 «Коммерческая деятельность»
специализации 1-25 01 10 26 «Коммерческая деятельность
и товароведение непродовольственных товаров»**

УДК 620.2
ББК 37-9
Т 50

Авторы-составители: В. Е. Сыцко, д-р техн. наук, профессор;
Е. Н. Трояновская, ассистент

Рецензенты: И. К. Полякова, гл. товаровед отдела
непродовольственных товаров управления торговли
Гомельского облпотребсоюза;
Т. И. Цыбранкова, канд. техн. наук, доцент
Белорусского торгово-экономического университета
потребительской кооперации

Рекомендовано к изданию научно-методическим советом учреждения образования «Белорусский торгово-экономический университет потребительской кооперации». Протокол № 2 от 14 декабря 2010 г.

Товароведение и экспертиза трикотажных товаров : учебно-методическое
Т 50 пособие для студентов специальности 1-25 01 09 «Товароведение и экспертиза
товаров» специализации 1-25 01 09 02 «Товароведение и экспертиза непродоволь-
ственных товаров», специальности 1-25 01 10 «Коммерческая деятельность» спе-
циализации 1-25 01 10 26 «Коммерческая деятельность и товароведение непродоволь-
ственных товаров» / авт.-сост. : В. Е. Сыцко, Е. Н. Трояновская. – Гомель :
учреждение образования «Белорусский торгово-экономический университет
потребительской кооперации», 2012. – 48 с.
ISBN 978-985-461-973-6

УДК 620.2
ББК 37-9

ISBN 978-985-461-973-6

© Учреждение образования «Белорусский
торгово-экономический университет
потребительской кооперации», 2012

ВВЕДЕНИЕ

Учебно-методическое пособие предназначено для студентов специализаций «Товароведение и экспертиза непродовольственных товаров» и «Коммерческая деятельность и товароведение непродовольственных товаров».

Целью методики проведения экспертиз трикотажных товаров является унификация порядка и методов ведения экспертиз импортных трикотажных изделий. В методических указаниях даны порядок и методы проверки трикотажных изделий, характеристика наиболее распространенных дефектов, причины их образования, приведены таблицы по определению потери качества изделий, сведения по оформлению актов экспертиз. Методические указания разработаны с целью обобщения методов контроля качества трикотажных изделий. Пособие предназначено для оказания практической помощи студентам при проведении экспертизы трикотажных изделий. В нем использованы стандарты, нормативные документы, инструкции и специальная литература по производству.

Данное издание может быть использовано в учебном процессе для проведения практических и лабораторных занятий по дисциплине «Товароведение и экспертиза одежно-обувных товаров» (раздел «Трикотажные товары») в рамках системы экспертной оценки количества, качества и комплектности товара, оценки собственности, сертификации происхождения товаров, продукции, работ и услуг, для написания курсовых и дипломных работ, а также – практическими работниками потребительской кооперации.

Пособие нацелено на оказание помощи студентам в межсессионный период при самостоятельном углубленном изучении ключевых вопросов экспертизы. Работая с ним, студентам рекомендуется использовать специальную литературу: учебники, учебные пособия, справочники, стандарты и другие технические нормативные и правовые акты (инструкции, законодательные акты и др.).

Полученные студентами знания и умения станут основополагающими при формировании специалистов товароведного профиля.

1. АССОРТИМЕНТ ТРИКОТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

К *трикотажным* относят изделия, изготовленные в условиях трикотажного или швейного производства из трикотажного полотна. От тканей трикотажные полотна отличаются петельной структурой, вследствие чего им присущи такие специфические свойства, как растяжимость, эластичность, повышенная мягкость. Изделия из трикотажа хорошо облегают фигуру, не стесняют движений, удобны в носке, обладают хорошими гигиеническими свойствами, что определило устойчивый спрос на них, а также область их использования.

По способу вязания трикотажные изделия делятся на следующие виды: поперечно-вязанные (кулирные), изготовленные способом вязания, при котором петли или другие элементы переплетения образованы одной или системой нитей последовательно в направлении ряда; продольно-вязанные (основовязанные), изготовленные способом вязания, при котором петли или другие элементы переплетения образованы из системы нитей одновременно в направлении столбиков.

Вязание – технологический процесс преобразования нити в трикотажное полотно или изделие из нитей путем петлеобразования с помощью отдельных подвижных игл. Процесс петлеобразования происходит по рабочей ширине (на плосковязальной машине или за одно закругление (на кругловязальной машине) в определенной последовательности. Нити проходят в направлении петельных рядов.

По способу производства трикотажные изделия подразделяются на кроеные, регулярные (вязанные), полурегулярные и комбинированные.

Кроеные изделия получают путем соединения деталей, выкроенных из полотен, после чего края подвергают черескrajней обработке оверлоком для предохранения от распускания.

Регулярные изделия получают из деталей, при вязании которых необходимая форма придается за счет сбавления или прибавления крайних петель; края таких деталей имеют вывязанную кромку. Также к ним относятся цельновязанные бесшовные изделия, имеющие трубчатую форму (чулочно-носочные изделия, бесшовное белье).

Полурегулярные изделия отличаются от регулярных тем, что связанные детали подкраивают для уточнения формы, обычно в области горловины, пройм, верхних плечевых срезов.

Комбинированные изделия сочетают в себе кроеные и цельновязанные детали.

По назначению трикотажные изделия подразделяются на верхний трикотаж, бельевой трикотаж, чулочно-носочные изделия, перчаточные изделия, головные уборы, платочно-шарфовые изделия.

Верхний трикотаж – это одежда, которая не надевается непосредственно на тело.

Пальто – трикотажная плечевая одежда с рукавами, разрезом или застежкой от верха до низа для ношения вне помещения.

Полупальто – укороченное пальто.

Свингер – укороченное пальто силуэта трапеция.

Накидка – трикотажная плечевая одежда свободной формы без рукавов и пройм. Разновидностью накидки являются пелерина, пончо.

Куртка – трикотажная плечевая одежда с рукавами, разрезом или застежкой, не имеющая жестко фиксированной формы.

Жакет – трикотажная плечевая одежда с рукавами, разрезом или застежкой от верха до низа, покрывающая туловище и частично бедра. Разновидностью жакета является блузон.

Кардиган – трикотажная плечевая одежда свободной формы с рукавами, разрезом или застежкой от верха до низа, покрывающая туловище и частично ноги.

Джемпер – трикотажная плечевая одежда с рукавами или без рукавов, без застежки или с застежкой сверху, с воротником разных размеров и формы или без воротника, покрывающая туловище и частично бедра. Разновидностью джемпера является пуловер.

Жилет – трикотажная плечевая одежда с проймами без рукавов.

Свитер – трикотажная плечевая одежда с длинными рукавами, без застежки, с высоким воротником (более 5 см), покрывающая туловище и частично бедра.

Брюки – трикотажная поясная одежда, покрывающая нижнюю часть туловища и ноги, каждую в отдельности. Разновидностью брюк являются брюки с нагрудником и бретелями.

Нижние брюки – трикотажная поясная одежда, надеваемая на нижнее белье, покрывающая нижнюю часть туловища и ноги, каждую в отдельности.

Шорты – брюки выше колен.

Рейтузы – трикотажная поясная одежда, плотно облегающая нижнюю часть туловища и ноги до ступней, каждую в отдельности. Разновидностью рейтуз являются укороченные рейтузы со следом.

Капри – трикотажная поясная одежда, облегающая нижнюю часть туловища и ноги до середины икры, каждую в отдельности.

Легинсы – поясная одежда, плотно облегающая нижнюю часть туловища и ноги до щиколотки, каждую в отдельности.

Комбинезон – трикотажная одежда, состоящая из лифа с рукавами и брюк (шорт, рейтуз, трусов), объединенных в одно целое. Комбинезон может закрывать стопы ног.

Комбидрес – трикотажная женская и для девочек одежда, плотно облегающая туловище и бедра, состоящая из лифа с рукавами (или без рукавов) и трусов, объединенных в одно целое, предназначенная для занятий спортом.

Полукомбинезон – трикотажная одежда, состоящая из лифа без рукавов и брюк, рейтуз, шорт, трусов, объединенных в одно целое. Полукомбинезон может закрывать стопы ног.

Ползунки – трикотажная одежда для новорожденных и детей ясельной группы в виде комбинезона или полукомбинезона. Ползунки могут быть в виде брюк, закрывающих стопы ног.

Платье – швейная или трикотажная плечевая женская и для девочек одежда, состоящая из лифа и юбки, объединенных в одно целое. Разновидностью платья является сарафан.

Туника – трикотажная плечевая одежда свободной формы с рукавами (или без рукавов) с застежкой или без застежки, покрывающая туловище и частично бедра.

Халат – трикотажная плечевая одежда, покрывающая туловище и ноги частично или полностью с разрезом или застежкой от верха до низа.

Блузка – трикотажная плечевая женская или для девочек одежда, покрывающая туловище и частично бедра.

Боди – трикотажная плечевая женская и для девочек одежда, плотно облегающая туловище, состоящая из лифа с рукавами (или без рукавов) и трусов, объединенных в одно целое, надеваемая на корсетные изделия или непосредственно на тело.

Болеро – трикотажная плечевая одежда с рукавами, разрезом или застежкой от верха до низа, покрывающая частично лиф.

Топ – трикотажная плечевая женская и для девочек одежда, покрывающая туловище частично или полностью, без рукавов, на бретелях (или без них), с застежкой (или без нее), надеваемая на корсетные изделия или непосредственно на тело.

Кофточка – трикотажная плечевая одежда с рукавами, застежкой, покрывающая туловище частично или полностью, для новорожденных, детей ясельной и дошкольной групп.

Верхняя сорочка – трикотажная плечевая мужская или для мальчиков одежда с рукавами, застежкой, воротником, покрывающая туловище и частично бедра.

Бельевой трикотаж.

Нижняя сорочка – трикотажная плечевая мужская и для мальчиков одежда с рукавами, без воротника, покрывающая туловище и частично бедра, а также женская и для девочек одежда с рукавами или без рукавов, без воротника, покрывающая туловище и ноги частично или полностью, надеваемая на корсетные изделия или непосредственно на тело.

Сорочка ночная – плечевая одежда для сна, покрывающая туловище и ноги частично или полностью, надеваемая непосредственно на тело.

Пеньюар – изделие с разрезом или застежкой от верха до низа, надеваемое на одежду для сна.

Пижама – комплект одежды для сна, состоящий из куртки (фуфайки, блузы, майки) и брюк (шорт) различной длины.

Комбинация – изделие для женщин и девочек, покрывающее туловище и ноги частично или полностью,

без рукавов и воротника, надеваемое на корсетные изделия или непосредственно на тело.

Купальник – одежда для женщин и девочек, плотно облегающая туловище в области груди, талии и бедер, предназначенная для купания.

Майка – изделие без рукавов и застежки, надеваемое непосредственно на тело.

Фуфайка – изделие с рукавами или без них, покрывающее туловище частично или полностью, надеваемое непосредственно на тело или на корсетные изделия.

Распашонка – изделие для новорожденных свободной формы с рукавами, разрезом от верха до низа на спинке или перед, надеваемое непосредственно на тело.

Рубашечка – изделие для новорожденных с разрезом в верхней части переда или спинки, надеваемое непосредственно на тело.

Бюстье – одежда для женщин и девочек, предназначенная для формирования и поддержания грудных желез, не имеющая жестких форм.

Нижние брюки – брюки, надеваемые на нижнее белье.

Нижняя юбка – юбка, надеваемая под юбку или платье.

Трусы – поясное изделие, надеваемое непосредственно на тело, покрывающее нижнюю часть туловища и ноги в верхней части, каждую в отдельности.

Панталоны – поясное изделие для женщин и девочек, надеваемое непосредственно на тело, покрывающее нижнюю часть туловища и ноги в верхней части, каждую в отдельности. Состоят из двух ножек и ластовицы, бывают длинные, короткие и панталоны-трусы.

Плавки – трусы, плотно облегающие нижнюю часть туловища, предназначенные для купания.

Купальный костюм – костюм для женщин и девочек, предназначенный для купания, состоящий из бюстгалтера и трусов или плавков.

Чулочно-носочные изделия.

Подследники – изделия для женщин и девочек, полностью покрывающие стопы ног.

Полуподследники покрывают пальцы и частично стопы ног.

Носки – изделия, покрывающие стопы и нижнюю часть ног, включая щиколотку (или щиколотку и часть икры).

Получулки покрывают стопы и нижнюю часть ног до колена.

Чулки покрывают ноги и частично бедра.

Колготки – изделия для женщин и детей, покрывающие нижнюю часть туловища и ноги полностью, включая стопы, каждую в отдельности.

Гетры – чулки или получулки, не покрывающие стопы ног.

Кюлоты – мужские изделия, покрывающие нижнюю часть туловища и ноги до стопы (или верхние части ног до колена, или верхние части ног и часть голени), каждую в отдельности.

Перчаточные изделия – изделия, предназначенные для носки на руках.

Варежки – изделие, покрывающее частично предплечье, ладонь руки, четыре пальца вместе и большой палец в отдельности или три пальца вместе, а большой и указательный – в отдельности.

Перчатки – изделие, покрывающее частично или полностью предплечье, ладонь рук и пять пальцев, каждый в отдельности.

Рукавички – изделие, покрывающее частично предплечье, ладонь руки и пять пальцев вместе, для новорожденных и детей ясельной группы.

Головные уборы.

Кепи – головной убор мягкой формы с козырьком.

Шляпа – головной убор с головками различной формы. Разновидностью шляпы является панама.

Берет – головной убор без полей круглой или овальной формы.

Шлем – головной убор, плотно облегающий голову и закрывающий уши.

Капор – головной убор женский и для девочек, спереди с полями или без полей, с завязками под подбородком.

Чепчик – головной убор для новорожденных, плотно облегающий голову, с завязками под подбородком.

Платочно-шарфовые изделия.

Платок – изделие для женщин или девочек в форме квадрата.

Косынка – изделие треугольной формы.

Шарф – изделие прямоугольной формы.

Различают следующие комплекты одежды:

- Костюм – комплект трикотажной одежды, состоящий из двух, трех и более изделий.
- Женский костюм – костюм, состоящий из различных видов плечевой одежды или различных видов плечевой и поясной одежды.
- Брючный костюм – комплект трикотажной одежды для женщин или девочек, состоящий из различных видов плечевой одежды и брюк.
- Купальный костюм – костюм для женщин или девочек, состоящий из бюстгалтера и трусов или плавков, предназначенный для купания.

- **Пляжный комплект** – комплект трикотажной одежды, составной частью которого является купальник или купальный костюм, или плавки. В пляжный комплект может входить полотенце.
- **Пижама** – комплект трикотажной одежды для сна, состоящий из куртки (фуфайки, блузы, майки) и брюк (шорт) различной длины.

Детали одежды

Перед – передняя деталь платья, блузы, куртки, сорочки и других подобных изделий с застежкой, неходящей до низа, или без застежки. Перед может быть цельнокроеным или состоять из отдельных частей.

Полочки – передние детали с застежкой до низа (жакет, блуза, жилет).

Нагрудник – нагрудная часть одежды, например, у детских брюк.

Вставка на груди – деталь или обработанный узел, вставляемый в полочку или перед изделия.

Спинка – задняя деталь куртки, блузы, платья, сорочки и др. Спинка может быть цельнокроеной или состоять из отдельных частей.

Кокетка – верхняя, отрезная часть полочек, спинки, юбки. По способу соединения кокетки подразделяются на втачные и накладные.

Планка – вшитая или настроенная полоска полотна.

Рюш – полоска полотна с обработанными краями с двух или четырех сторон, собранная в сборку или заложная в складку, предназначенная для отделки женского платья или блузы.

Пояс – отделочная деталь с дополнительными прокладками или без них. Пояс может быть жестким, полужестким, мягким, обработан отдельной деталью или пришит к верхнему краю (брюк, юбки). Концы пояса застегиваются на пуговицы, крючки, кнопки или завязываются.

Хлястик – деталь, состоящая из одной или нескольких частей, предназначенная для отделки.

Клин – деталь в форме треугольника.

Ластовица – деталь в форме ромба, квадрата, прямоугольника, предназначенная для вставок в боковые швы, швы рукавов, панталон, рейтуз и колготок для обеспечения свободного движения.

Шлевка – деталь (платья, юбки, брюк), предназначенная для продевания и удерживания в определенном положении пояса, ремня. Шлевка изготавливается узкой или широкой, различной конфигурации.

Рукав – деталь куртки, блузки, платья, сорочки, жакета, джемпера и др. В зависимости от вида изделия рукава бывают разной длины – от коротких до длинных, по конструкции – одношовные, двухшовные, трехшовные, втачные, рукава реглан, цельнокроеные, комбинированные.

Различают следующие *виды* рукавов:

Втачной рукав – рукав с окатом, конструктивно предназначенным для вшивания в обычную форму.

Реглан – рукав, цельновязанный или цельнокроеный с плечевыми частями полочек.

Цельнокроеный рукав – рукав, скроенный с полочкой (или передом) и спинкой. Нижняя половина рукава может быть не цельнокроеной с основными деталями (рукав кимоно).

Цельнокроеный рукав с кокетками – рукав, цельнокроеный с кокетками полочек (переда) и спинки.

Различают следующие *части* рукава:

- передняя часть покрывает переднюю часть руки;
- задняя часть покрывает заднюю часть руки;
- верхняя половинка покрывает внешнюю сторону руки;
- нижняя половинка покрывает внутреннюю сторону руки;
- манжета – деталь, предназначенная для оформления низа рукава.

Манжеты бывают пришитыми или цельнокроеными с основными деталями.

Выделяют *виды манжет*:

- одинарная (имеет одинарную ширину);
- двойная (перегибается пополам);
- цельнокроеная (выкраивается с деталями рукава, образуется путем сгибания нижних краев на лицевую сторону).

Воротник – деталь трикотажных изделий (жакета, джемпера, сорочки, блузы), предназначенная для оформления выреза горловины и изделия.

Воротник бывает нескольких *видов*:

Цельнокроеный воротник – отложной воротник различных моделей, цельнокроеный с верхними частями подбортов.

Шаль – воротник, отложной или отложной со стойкой, цельнокроеный с отворотом, не имеющий выстулов и углов.

Стойка – воротник, оформляющий вырез горловины, вертикально расположенный полоской, разной ширины, с различными прокладками или без них.

Отложной воротник – воротник, плоско лежащий или образующий около шеи мягкую, нечетко выраженную линию сгиба – стойку, с различно оформленными концами, закругленными или срезанными под прямым углом.

Воротник состоит из нескольких *частей*:

- верхний воротник – верхняя, лицевая часть воротника;

- подворотник – нижняя часть воротника;
- стойка воротника – вертикально расположенная часть воротника, оформляющая отгибающую часть. Различают следующие *части брюк*:
- половина брюк (передняя и задняя) – деталь брюк, предназначенная для покрытия правой и левой нижних конечностей и прилегающей части бедер;
- откосок – деталь с пуговицами для потайной застежки брюк;
- гульфик – деталь с обметанными петлями для потайной застежки брюк;
- штанины – трубоподобные составные части брюк, покрывающие нижние конечности;
- бант у брюк – застежка передней части брюк и кальсон;
- прокладка – отдельно вырезанная или изготовленная деталь (подкладочная деталь), расположенная между верхним и нижним слоями полотна, предназначенная для придания детали дополнительной жесткости и сохранения формы.

Карман – деталь или комплект деталей, соединенных с изделием; предназначен для оформления изделий.

Карманы бывают нескольких *видов*:

Внешний карман расположен на лицевой стороне изделия.

Передний карман расположен в передней части одежды.

Боковой карман – карман, расположенный в боковой части полочки или переда.

Нагрудный карман – карман, расположенный в верхней части полочки в области груди.

Карман с наклоном – карман, отверстие которого расположено в косом направлении.

Карман с клапаном – карман, вход в который обработан с одной стороны клапаном.

Накладной карман – карман, наложенный на определенную часть одежды.

Различают следующие *части кармана*:

- мешковина кармана – деталь кармана, которая соединяется с планкой или обтачкой кармана по линии разреза;

- отверстие кармана – отверстие, через которое осуществляется вход в карман;

- обтачка для кармана – деталь, предназначенная для обработки среза отверстия кармана;

- клапан – деталь, соединенная с изделиями как отделочная деталь.

Составные части чулочно-носочных изделий и их характеристика.

Борт вяжется в виде одинарного борта – с вработанной эластомерной нитью или без нее; двойного борта – с вработанной эластомерной нитью или без нее, с продернутой эластичной тесьмой; одинарного или двойного борта – с пришитой эластичной тесьмой.

Торс вяжется с усилением, без усиления. Торс бывает сшитый, с ластовицей, без ластовицы.

Ластовица вяжется с усилением, без усиления. Ластовица бывает вшивная, различной геометрической формы, вязаная.

Паголенок бывает гладким, рисунчатым.

След вяжется с усилением на пятке, нижней части следа, мыске; с усилением на пятке и мыске, без усиления.

Пятка – деталь, выработанная на круговом ходу или на реверсивном ходу.

Мысок бывает выработанный на круговом ходу; со швом, расположенным вдоль следа; со швом, расположенным по контуру пальцев; выработанный на реверсивном ходу (закеттлеванный, зашитый).

Нижняя часть следа вяжется с усилением, без усиления.

Верхняя часть следа вяжется как паголенок.

Составные части перчаточных изделий:

Перчатки – изделия, состоящие из корпуса, пяти пальцев, напульсника или подолика.

Варежки – изделия, состоящие из корпуса, большого пальца, напульсника или подолика.

2. ПОРЯДОК, МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К КАЧЕСТВУ ТРИКОТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Контроль качества трикотажных изделий проводится в соответствии с образцом – эталоном закупки, требованиями технических условий контракта и настоящей методикой.

Изделия должны полностью соответствовать образцу-эталоны или дубликату образца-эталона по материалу верха и подкладки, модели, конструкции, технологии обработки, отделке, фурнитуре, расцветке. Подкладка должна быть в тон полотна или гармонировать с цветом изделия (если иное не предусмотрено моделью).

Поставляемые изделия должны иметь товарный вид: не иметь лас, отпечатков швов и водяных пятен от нарушения режима влажно-тепловой обработки.

Парные и комплектные изделия должны быть подобраны в комплект по размерам, рисунку, оттенку и плотности полотна.

Все изделия должны иметь фирменные ярлыки с указанием наименования изделия, состава сырья, артикула, размера, наименования предприятия-изготовителя.

Кроме того, каждое изделие должно иметь тканевую ленту (маркировочный ярлык) с условными обозначениями способов чистки, стирки и глажения изделия.

В помещении, где проводят контроль качества, должно быть естественное освещение или освещение люминисцентными лампами. Не допускается проверка при недостаточном освещении, а также при освещении прямыми солнечными лучами.

Просмотр изделий проводится на столе, поверхность которого должна быть гладкой, светлого тона. Размер поверхности стола должен быть таким, чтобы можно было полностью разложить на нем изделие.

Изделие проверяется и измеряется в разложенном виде, при этом необходимо устранить неровности и складки, не допуская растягивания полотна.

Изделия, подготовленные к контролю качества, должны акклиматизироваться, т. е. выдерживаются в помещении 48 ч. Дефекты отмечаются сигнальными метками.

В тех случаях, когда необходимо определить качество полотна по физико-механическим показателям, предусмотренным техническими условиями контракта, проводятся лабораторные исследования.

3. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ТРИКОТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ДЕФЕКТАМ ВНЕШНЕГО ВИДА

Верхние и бельевые изделия

Определение качества по дефектам внешнего вида проводится с лицевой стороны изделия, разложенного свободно, без растяжения (таблица А.1 приложения А).

Проверку начинают с общего осмотра, который рекомендуется проводить, начиная с передней стороны изделия, слева направо, сверху вниз.

Общий осмотр изделий, имеющих застежки, проводится сначала в застегнутом виде, после чего изделие расстегивают и проверяют участки, закрытые застежками и отдельными деталями, воротником, бортами, а также полотно подгиба низа изделия.

Общий осмотр включает в себя внешний осмотр изделий и измерение отдельных деталей по отношению к конструктивным линиям.

Внешним осмотром выявляют наличие различных дефектов в полотне: оно не должно иметь заметных дефектов структуры, узора, цвета и оттенка, влажно-тепловой обработки, влияющих на внешний вид и износоустойчивость; определяют направление петельных рядов и столбиков трикотажного полотна; легким нажатием в поперечном направлении проверяют захват петель при переключении в процессе вязания. Внешним осмотром проверяют качество пошива и качество швов.

Качество пошива определяется следующим образом: симметричность расположения парных деталей, вытачек и рельефов правой и левой сторон изделия – путем измерения расстояния их от края изделия или его середины, от низа изделия, от угла соединения плечевого шва и горловины, от точки соединения боковых швов с проймами; соответствие по размерам и форме парных деталей – путем их совмещения или их измерением; правильность подбора деталей по оттенку, рисунку, плотности вязания – раскладывая изделие так, чтобы шов, соединяющий детали, находился в середине просматриваемой части изделия.

Качество швов определяется следующим образом: швы должны быть аккуратными с правильной ровной строчкой, без пропусков и обрывов нитей, концы нитей швов должны быть обрезаны, в кеттельных швах не допускаются дефекты «нечистая обрезка при кеттлевке» и «вытянутые петли края беек и планок», при подшиве низа деталей изделия не должны быть видны нити стежков потайного шва*. Швы должны быть прочными, иметь растяжимость, соответствующую растяжимости полотна, что определяется легким растяжением шва руками в продольном направлении. Растяжением шва в поперечном направлении определяется закрепление концов швов.

Внешним осмотром определяют наличие прорубки полотна, степень затяжки швов, захват всех петель краев деталей в кеттельный шов и захват краевых срезов деталей в шов. Частоту стежков швов проверяют путем подсчета количества стежков на определенном отрезе. Частота стежков швов должна соответствовать образцу закупки. На изнаночной стороне изделия проверяют ширину захвата краевых срезов в шов, которая должна обеспечить прочность соединения деталей; в изделиях, изготовленных из легкораспускающихся полотен, проверяется обработка краевых срезов краеобметочным швом, который должен обеспечить закрепление петель края, препятствуя их спуску.

После общего осмотра приступают к проверке *качества отдельных деталей*. Детали изделия (кроме отделочных) должны быть подобраны по оттенку и плотности полотна.

Воротник. Проверяют ровность, форму и симметричность расположения концов воротника (перекос воротника). Складывая воротник, совмещая плечевые швы, определяют соответствие прокладки размеру воротника, соответствие размера подворотника размеру воротника. Подняв воротник, проверяют правиль-

* Допускаются лишь изнаночные малозаметные подхваты размером не более 0,2–0,3 см (если иное не предусмотрено образцом закупки).

ность втачивания его в горловину и соединения с подворотником. Детали подворотника не должны быть видны на лицевой стороне изделия.

Планки, застежки «молния», борта. Правильность расположения застежки «молния», планки и переднего разреза по отношению к конструктивной линии проверяют путем измерения от краев деталей. Внешним осмотром и передвижением замка проверяют качество застежки «молния» и ее обработки. Застежка «молния» должна быть вшита строго по конструктивной линии, швы не должны быть стянуты, а тесьма застежки по швам не должна иметь сборок. Замок должен свободно передвигаться по звеньям. Качество обработки углов и низа планок проверяют оттягиванием скрепленных деталей.

На бортах и планках внешним осмотром определяют качество обработки петель для пуговиц. Петли должны быть обметаны ровными частыми стежками, закрывающими краевые срезы, через обметку петель не должны быть видны нити прокладок. Нити швов не должны обрываться и распускаться, а петли – деформироваться. Край петель должен быть захвачен швом настолько, чтобы не происходило выпадение полотна краевого среза петли из шва или спусков петель полотна.

Внешним осмотром и измерением на отдельных участках определяют ровноту отделочных строчек и линии низа, качество пришива планок и беек.

Правильность расположения петель, кнопок и других видов застежек определяют путем измерения расстояния их от края детали и между собой.

Рукава. Внешним осмотром проверяют правильность втачивания рукавов и проймы, соответствие шва проймы конструктивной линии, линии оката рукава пройме, правильность распределения оката рукава по пройме. Симметричность пройм определяют, складывая изделие по средней линии или совмещая боковые швы.

Карманы. Качество обработки углов, прочность закрепления краев деталей и краевых срезов в шов проверяют легким растяжением швов в поперечном направлении. Ровность краев проверяют внешним осмотром и измерением, накладывая край линейки на край детали изделия; правильность расположения карманов – путем измерения расстояния от карманов до конструктивной линии.

Вырез горловины. Симметричность выреза горловины проверяют, совмещая плечевые швы, при этом нижняя точка выреза горловины должна совпадать с конструктивной линией.

Вырез ножек. Симметричность выреза ножек определяют, совмещая боковые швы.

Чулочно-носочные изделия

В чулочно-носочных изделиях проверяют качество каждой полупары с обеих сторон от продольного сгиба (таблица А.2 приложения А). Изделие раскладывают так, чтобы продольные сгибы находились на середине просматриваемой половины, и выявляют часто встречающиеся дефекты, расположенные по сгибам и у швов, а также проверяют симметричность расположения паголеночных сбавок и сторон высокой пятки.

Легким натяжением в поперечном направлении проверяют захват петель при сбавках, у ажюра, в швах, а также в других местах при переключении машины в процессе вязания.

Правильность подбора изделия в пару определяют, накладывая одну часть пары на другую, соединяя точки пяток, после чего проверяют длину следа, пяток и общую длину изделий в паре. Оба изделия пары раскладывают рядом, проверяя, одинаковые ли оттенки, рисунок и плотность вязания.

При проверке качества колготок (рейтуз со следом) следует обратить внимание на правильность соединения ножек, их длину и ширину, а также направление следов.

Перчаточные изделия

В перчатках и варежках выявляют наличие дефектов полотна каждой полупары, осматривая вначале верх, а потом ладонную часть. В шитых изделиях легким натяжением в поперечном направлении проверяют качество закрепления полотна швом и наличие прорубки полотна, ровность строчки и швов; подбор деталей по оттенку и рисунку проверяют внешним осмотром. В вязаных изделиях закрепление петель в мысочной части пальцев, наличие расширенных петель у кромки пальцев, идентичность изделий в паре по оттенку, рисунку и размеру проверяют внешним осмотром.

При контроле качества трикотажных изделий по дефектам внешнего вида не учитываются хорошо исправленные в условиях производства дефекты, не нарушающие целостности изделия и его эксплуатационных свойств, находящиеся на закрытых местах изделия.

Закрытыми местами изделий являются:

- обратная сторона воротника, карманов, манжет, лацканов и те части изделия, которые они закрывают;
- внутренняя часть швов;
- внутренние участки изделия, закрытые накладными деталями и отделками;
- подбор изделия не более 25 см от линии низа;
- след чулочно-носочных изделий из хлопчатобумажной, полушерстяной и чистошерстяной пряжи и смесок.

3.1. Определение размеров

Определение размера изделий проводится по обмерным данным в соответствии с условиями контракта или требованиями нормативных документов, действующих в Республике Беларусь.

Измерения проводят нескладной линейкой (для изделий из синтетических волокон допускается измерение мягким метром) со шкалой деления 0,1 см.

Размеры трикотажных изделий определяются следующим образом:

1. Для женщин:

- верхний трикотаж – рост, обхват груди, обхват бедер;
- купальные однопредметные костюмы – рост, обхват груди, обхват бедер;
- двухпредметные костюмы – рост, обхват груди, обхват под грудью, обхват бедер;
- панталоны и трусы – обхват бедер.

2. Для мужчин:

- верхний трикотаж – рост, обхват груди, обхват талии;
- сорочки – рост, обхват шеи, обхват груди.

3. Для женщин и мужчин: спортивные костюмы – рост, обхват груди.

Размер изделий определяется в следующих случаях:

- если заказчиком экспертизы выявлено несоответствие фактических обмерных данных данным, указанным в технических условиях контракта;
- если имеется расхождение между размером, указанным на контрольной маркировке (тканевой), и размером, указанным на товарном ярлыке изделия;
- если размер изделия не указан (определение размера изделий проводится по обмерным данным, указанным в технических условиях контракта).

Данные по сопоставимости размеров трикотажных изделий в различных странах представлены в таблице 1.

Таблица 1 – Справочные данные по сопоставимости размеров трикотажных изделий в Беларуси, России, странах Западной Европы и Америки

Страна	Размеры									
Российская Федерация и Беларусь	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58
Германия	–	36	38	40	42	44	46	48	50	52
Франция	–	–	38	40	42	44	46	48	50	52
США	–	8	10	12	14	16	18	20	22	
Италия	–	–	–	40	42	44	46	48	50	52

3.2. Проверка качества трикотажных изделий в лаборатории

В отдельных случаях, когда необходимо проверить качество полотна, из которого изготовлено изделие, проводится лабораторное исследование: определяется вес полотна, состав волокна, номер (или текст) пряжи, плотность и другие физико-механические показатели.

Отбор образцов для исследования проводится экспертом. Эксперт оформляет акт отбора проб (образцов), в котором указывает, по каким показателям необходимо провести анализ, количество направляемых образцов.

Эксперт пломбирует образец или на контрольной ленте проставляет штамп эксперта Белорусской торгово-промышленной палаты (БелТПП). Об этом он делает запись в акте экспертизы.

Образцы направляются на лабораторное исследование товарополучателем вместе с актом отбора образцов.

Методы отбора образцов, количество изделий, направляемых на исследование в лабораторию, если иное не предусмотрено контрактом, для каждой партии изделий заказчик экспертизы согласовывает с внешнеторговым объединением.

3.3. Определение артикула изделий

Артикул изделий определяется в следующих случаях:

1. Артикул, указанный на товарных ярлыках изделий, не соответствует артикулу, указанному в документах.

2. Артикул, указанный на товарных ярлыках изделий, не совпадает с маркировкой артикула на соответствующем образце закупки.

3. Изделия не имеют маркировки с указанием артикула.

Артикул трикотажных изделий определяется путем внешнего осмотра и сопоставления его с образцом, дубликатом образца или описанием закупленного товара, данным в альбоме-каталоге. При этом обращается внимание на материал верха и подкладки, модель, конструктивные особенности, технологию обработки деталей, особенности отделки и т. д.

4. ЭКСПЕРТИЗА ТРИКОТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ПОВРЕЖДЕННЫХ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ И ХРАНЕНИИ

Наряду с дефектами производственного характера, изделия могут иметь такие дефекты, как потертости различной степени, подмочку и загрязнения, образующиеся при неправильной укладке, транспортировке и хранении изделий.

Согласно Уставу железнодорожного транспорта общего пользования Республики Беларусь и Правилам выдачи грузов на железнодорожном транспорте экспертиза поврежденных при перевозке изделий проводится с целью определения степени повреждения товаров и процента снижения их качества. Экспертиза поврежденных товаров по заявке работников железной дороги или товарополучателя проводится в присутствии начальника станции, его заместителя или заведующего грузовым двором и грузополучателя.

Эксперту предъявляется коммерческий акт, в котором должна быть указана следующая информация: наименование товара, его описание, количество поврежденных единиц, номера мест, обстоятельства, вызвавшие порчу или повреждение.

Если грузополучатель принял груз, доставленный по железной дороге, не потребовав коммерческого акта, эксперт вправе проводить экспертизу при наличии заявки.

В акте экспертизы делается отметка об отсутствии коммерческого акта, констатируются выявленные дефекты, определяется процент потери качества; в заключении акта экспертизы эксперт указывает причину образования дефектов (если это возможно).

Осматривая поврежденный груз, эксперт должен установить степень повреждения товара, характер дефектов, их размер, место расположения и процент потери качества трикотажных изделий.

Экспертиза подмоченных изделий проводится только после их просушки.

При проверке изделий в комплектах процент потери качества устанавливается по наибольшему дефекту и распространяется на весь комплект.

На товарных ярлыках проверенных изделий, имеющих дефекты, эксперт обязан поставить личный штамп, указать процент потери качества (в тех случаях, когда он устанавливался) и сделать об этом соответствующую запись в акте экспертизы.

4.1. Порядок и методы проверки количества трикотажных изделий

Проверка количества трикотажных изделий проводится в соответствии с Инструкцией о проверке качества и количества импортных товаров.

На месте проведения экспертизы эксперт уточняет с заказчиком задачу экспертизы и знакомится с товаросопроводительными документами, делает в них отметку «предъявлено эксперту», ставит дату и разборчивую подпись.

Данные, указанные в упаковочных листах (номера ящиков, артикул товара, размер изделий, количество), эксперт записывает в рабочую тетрадь; устанавливает принадлежность грузовых мест к партии импортного товара, номера ящиков, сверяя с данными транспортной накладной, спецификации поставщика или другого документа, по которому места в импортной упаковке поступили к товарополучателю. Затем эксперт приступает к наружному осмотру упаковки, обращая внимание на наличие повреждений или следов ее вскрытия и маркировку.

После тщательного осмотра ящик вскрывают, проверяют, как уложен в нем товар, заполнен ли он до полной вместимости, есть ли упаковочная бумага, и в каком она состоянии.

Эксперт совместно с товарополучателем считает коробки и сверяет маркировку с данными, указанными в упаковочных листах. Эксперт устанавливает порядок подсчета коробок и проверки количества изделий в них.

После выкладки всех коробок из ящика эксперт осматривает его внутри.

В случае расхождения количества изделий с данными упаковочных листов или выявления дефектов на товаре (пятна плесени, следы подмочки, загрязнения, прорывы и др.) эксперт должен взвесить и исследовать ящик после вскрытия для того, чтобы сделать правильные выводы.

После подсчета количества изделий в ящике и проверки артикула и размеров по маркировке на изделиях эксперт делает соответствующие пометки в упаковочных листах или спецификации, если отсутствуют упаковочные листы, которые затем подписывает он и материально ответственное лицо.

4.2. Особенности экспертизы разъединенных партий

Разъединенные партии, как правило, поступают в розничную торговлю с оптовых баз.

При экспертизе таких партий могут отсутствовать транспортные накладные и спецификации поставщиков. Эксперту предъявляются товарно-транспортные накладные баз или поящичная спецификация с указанием по каждой импортной партии номеров мест, наименования, артикула товара, а также реквизитов международного транспортного документа и железнодорожной накладной Министерства путей сообщения (МПС).

В этом случае эксперт должен установить принадлежность товара к импортной партии путем сопоставления данных маркировки на таре (номера товарных мест, наименование, артикул товара и др.) с данными документов организации, переотправившей товар (товарно-транспортная накладная, поящичная спецификация и др.).

Как правило, груз, переотправленный базами, состоит из нескольких импортных партий, поэтому эксперт должен потребовать от заказчика экспертизы рассортировать товар на однородные партии.

При экспертизе разъединенных партий эксперт устанавливает с заказчиком очередность вскрытия импортных партий, обращая внимание на даты перехода границы с тем, чтобы выявить более ранние даты поставки и проверить их в первую очередь.

4.3. Проверка количества товара, поступившего в контейнерах с пломбами отправителей

Перевозка грузов в контейнерах, опломбированных поставщиками, осуществляется железной дорогой с последующей доставкой их грузополучателю на автотранспортных средствах (машинах, прицепах, платформах) или смешанным (водно-железнодорожным или водно-автомобильным) транспортом.

Эксперт должен соблюдать порядок проведения экспертизы товара, поступившего в контейнерах:

1. До вскрытия контейнеров следует ознакомиться с транспортными и товаросопроводительными документами.

2. Сверить номер контейнера с номером, указанным в железнодорожной или автотранспортной накладной.

3. Проверить исправность контейнера (дверей, запоров), пломб и соответствие их оттисков данным транспортного документа.

При экспертизе контейнеров, прибывших к конечному грузополучателю водно-железнодорожным транспортом, в графе «Особые заявления и отметки отправителя» железнодорожной накладной МПС эксперт использует следующие сведения: наименование водного транспорта, дата прихода в порт, количество мест в контейнере, номер коносамента.

Представитель заказчика экспертизы при участии эксперта срезает пломбы (срывать нельзя) и вскрывает контейнер. Эксперт проверяет наличие водозащитной бумаги со стороны дверей, есть ли подмоченные или поврежденные коробки с товаром и завалы, а также определяет степень заполнения контейнера ящиками и порядок выгрузки. Эти сведения эксперт записывает в рабочую тетрадь.

Подсчет, запись количества и номеров мест проводятся одновременно экспертом и заказчиком экспертизы непосредственно возле контейнера. Подсчет и учет количества мест, выгруженных из контейнера, должны производиться тщательно, чтобы исключить необходимость повторного пересчета.

При обнаружении коробок и ящиков, имеющих потертости или подмочку, в них проверяется состояние товара и по возможности устанавливается причина его порчи. Количество изделий с поврежденной упаковкой проверяется сразу же после выгрузки всех мест.

Количество выгруженных из контейнера мест, их номера сопоставляются с контейнерной спецификацией или с данными графы «Особые заявления и отметки отправителя» в железнодорожной накладной МПС.

Количество изделий в каждом ящике сопоставляется с данными поящичной спецификации или упаковочных листов ящиков.

После выгрузки из контейнера всех мест эксперт производит внутренний осмотр. При этом следует обратить внимание на исправность крыши, пола. В случае необходимости грузополучатель вызывает представителя железной дороги для составления коммерческого акта, или контейнер опломбируется грузополучателем для технического досмотра на контейнерной площадке и производится соответствующая запись в приемо-сдаточной расписке или товарно-транспортной накладной.

4.4. Проверка количества товара, поступившего в контейнерах с пломбами порта

При поступлении к конечному грузополучателю контейнеров с импортным грузом с исправными пломбами порта эксперт БелТПП проводит экспертизу независимо от наличия акта экспертизы Бюро товарных экспертиз, обслуживающего данный порт.

Акт экспертизы, составленный у конечного грузополучателя на количество мест и состояние упаковки в контейнере, может быть использован для взаимных расчетов грузополучателя, внешнеторгового объединения и порта.

Акт экспертизы на количество мест в контейнере и состояние упаковки и количество товара в поврежденных и переупакованных портом местах следует составлять отдельно.

Проверка количества изделий по артикулам и размерам в исправных местах оформляется одним или

несколькими актами экспертизы (в зависимости от количества поставщиков). Если эксперт не располагает документами, подтверждающими принадлежность мест к партии товара (коносаментам), то проверка содер­жимого в остальных (исправных) местах не проводится, а товарополучателю предлагается запросить необходимые данные у представителя порта или у внешнеторгового объединения.

Оформление акта экспертизы на фактическое количество изделий

Если отсутствуют упаковочные листы, контейнерная и поящичная спецификации, то эксперт составля­ет акт на фактическое наличие товара по артикулам, размерам и маркировке, не устанавливая расхожде­ний по количеству, артикулам и размерам.

В случае расхождения номера ящика, указанного в упаковочном листе, с номером на маркировке гру­зового места, это место в акте экспертизы выделяется отдельно и указывается фактическое количество то­вара.

Эксперт делает отметку в акте о несоответствии номера в упаковочном листе с номером на таре и ука­зывает фактическое количество изделий, их артикул, размер, делая следующую запись: «то же количество изделий по артикулу и размеру значится на маркировке ящиков» или «на маркировке данного ящика ука­зано количество изделий артикула, размера».

При отсутствии упаковочных листов и маркировки на таре эксперт составляет акт экспертизы на фак­тическое количество изделий с отметкой об их отсутствии.

Оформление результатов экспертизы

Результаты проверки количества трикотажных изделий оформляются актами экспертизы по формам, утвержденным Президиумом Белорусской торгово-промышленной палаты.

Акт экспертизы по форме № 1 составляется от руки в трех экземплярах при полном соответствии фак­тического количества и качества всей партии сопроводительным документам поставщика.

При экспертизе качества изделий, по которым претензия поставщику не заявляется, составляется руко­писный акт по форме № 5 в трех экземплярах.

В актах экспертизы о проверке товара по количеству, составленных по формам № 2 и 4, необходимо указывать значащийся в упаковочных листах и фактически установленный вес, а также количество изде­лий в том случае, если есть расхождения в подсчете количества изделий относительно упаковочного листа ящика или спецификации.

Акты по формам № 2 и 4 с приложением или без приложения являются рекламационными и печатают­ся.

СПИСОК РЕКОМЕНДУЕМОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

Изделия трикотажные бельевые для детей новорожденных и ясельного возраста. Общие технические условия : ГОСТ 31407-2009. – Введ. 01.07.10. – М. : Стандартиформ, 2011. – 10 с.

Изделия трикотажные бельевые для женщин и девочек. Общие технические условия : ГОСТ 31405-2009. – Введ. 01.07.10. – М. : Стандартиформ, 2011. – 10 с.

Изделия трикотажные бельевые для мужчин и мальчиков. Общие технические условия : ГОСТ 34408-2009. – Введ. 01.07.10. – М. : Стандартиформ, 2009. – 21 с.

Изделия трикотажные бельевые. Определение сортности : ГОСТ 1136-81. – Введ. 01.07.82. – М. : Изд-во стандартов, 1983. – 12 с.

Изделия трикотажные бельевые. Требования к пошиву : ГОСТ 10399-87. – Введ. 01.01.89. – М. : Изд-во стандартов, 1989. – 9 с.

Изделия трикотажные верхние для женщин и девочек. Общие технические условия : ГОСТ 31409-2009. – Введ. 01.01.10. – М. : Стандартиформ, 2011. – 12 с.

Изделия трикотажные верхние для мужчин и мальчиков. Общие технические условия : ГОСТ 28039-89. – Введ. 27.02.89. – М. : Изд-во стандартов, 1989. – 20 с.

Изделия трикотажные верхние. Определение сортности : ГОСТ 1115-81. – Введ. 01.01.83. – М. : Изд-во стандартов, 1984. – 11 с.

Изделия трикотажные верхние. Требования к пошиву : ГОСТ 26115-84. – Введ. 01.07.85. – М. : Изд-во стандартов, 1986. – 10 с.

Изделия трикотажные купальные. Общие технические условия : ГОСТ P53141-2008. – Введ. 01.01.10. – М. : Стандартиформ, 2009. – 10 с.

Изделия трикотажные перчаточные. Определение сортности : ГОСТ 1165-86. – Введ. 01.07.87. – М. : Изд-во стандартов, 1987. – 9 с.

Изделия трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение : ГОСТ 3897-87. – Введ. 01.07.89. – М. : Изд-во стандартов, 1998. – 20 с.

- Изделия** трикотажные. Правила приемки : ГОСТ 9173-86. – Введ. 01.07.87. – М. : Изд-во стандартов, 2000. – 6 с.
- Изделия** чулочно-носочные, вырабатываемые на круглочулочных автоматах. Общие технические условия : ГОСТ 16825-2002. – Введ. 01.09.02. – М. : Изд-во стандартов, 2004. – 15 с.
- Изделия** чулочно-носочные, вырабатываемые на круглочулочных автоматах. Определение сортности : ГОСТ 16825-2002. – Введ. 01.09.04. – М. : Стандартинформ, 2004. – 15 с.
- Изделия** швейные и трикотажные. Термины и определения : ГОСТ 17037-85. – Введ. 01.07.86. – М. : Изд-во стандартов, 1986. – 15 с.
- Изделия** швейные и трикотажные. Термины и определения : СТБ 947-2003. – Введ. 01.11.03. – Минск : Госстандарт, 2004. – 16 с.
- Изделия** швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение : СТБ 947-2003. – Введ. 28.04.03. – Минск : БелГИСС, 2003. – 30 с.
- Изделия** швейные. Маркировка. Упаковка и хранение : ГОСТ 10581-91. – Введ. 01.01.93. – М. : Стандартинформ, 2006. – 20 с.
- Инструкция** о порядке проведения экспертиз экспертами БелТПП : утв. постановлением БелТПП от 23 дек. 2009 г. № 5. – Минск : БелГИСС, 2009.
- Колготки**, выработанные на круглочулочных автоматах. Общие технические условия : СТБ 1301-2002. – Введ. 01.05.04. – Минск : Госстандарт, 2004. – 27 с.
- Методика** проведения экспертиз трикотажных изделий. – Москва : Изд-во ТПП СССР, 1985.
- Полотна** трикотажные. Правила приемки и метод отбора проб : ГОСТ 8844-75. – Введ. 01.01.77. – М. : Изд-во стандартов, 1984. – 6 с.
- Полотно** трикотажное. Общие технические условия : ГОСТ 28554-90. – Введ. 01.07.91. – М. : Стандартинформ, 1991. – 6 с.
- Система** государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения : ГОСТ 16504-81. – Введ. 01.01.82. – М. : Изд-во стандартов, 1983. – 24 с.
- Система** технического нормирования и стандартизации Республики Беларусь. Правила построения, изложения, оформления и содержания технических кодексов установившейся практики и государственных стандартов : ТПК 1.5-2004 (04100). – Введ. 01.01.05. – Минск : БелГИСС, 2005. – 72 с.
- Сыцко, В. Е.** Новое в ассортименте и качестве чулочно-носочных изделий / В. Е. Сыцко, И. Н. Прокофьева, В. Ф. Колесникова. – Гомель : Бел. тогово-экон. ун-т потребит. кооп., 2007. – 48 с.
- Ткани** и штурные изделия текстильные. Правила приемки и метод отбора проб : ГОСТ 20566-75. – Введ. 01.07.76. – М. : Изд-во стандартов, 1976. – 64 с.
- Уборы** головные и шарфы трикотажные. Определение сортности : ГОСТ 1164-86. – Введ. 01.01.87. – М. : Изд-во стандартов, 1987. – 7 с.
- Чечеткина, Н. М.** Товарная экспертиза / Н. М. Чечеткина, Т. И. Путилина, В. В. Горбунева. – Ростов н/Д : Феникс, 2000.
- Экспертиза** трикотажных изделий : метод. пособие. – Минск : Изд-во БелТПП, 2005. – 61 с.

ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение А

Методика проведения экспертиз трикотажных изделий

1. Процент потери качества изделия устанавливается по дефектам производственного и непроизводственного характера (механические повреждения, опалы, прожоги и др.) раздельно.
2. При наличии на изделии двух дефектов процент потери качества устанавливается по наибольшему дефекту. При наличии на изделии более двух дефектов процент потери качества изделия соответственно увеличивается на 10–30% в зависимости от количества и характера дефектов.
3. Дефекты, расположенные на закрытых участках, а также с изнаночной стороны, на подкладке, чехлах, учитываются лишь в тех случаях, если они влияют на внешний вид и эксплуатационные свойства изделий.
4. Проценты потери качества трикотажных изделий, приведенные в таблице А.2 данной методики, являются ориентировочными. В каждом отдельном случае при установлении процента потери качества необходимо учитывать вид изделия, место расположения дефекта, возможности его устранения и др.
5. В таблице А.2 даются проценты потери качества новых изделий с учетом влияния дефекта на внешний вид и эксплуатационные свойства. Процент потери качества на ношенные изделия может увеличиваться не более, чем на 50% в зависимости от внешнего вида и степени износа изделия.
6. При определении дефектов, характеризующихся как «малозаметные», «заметные», «резко выраженные», следует пользоваться эталонами, установленными на аналогичные изделия отечественного производства.

Таблица А.1 – Характеристика дефектов трикотажных полотен и изделий

Наименование порока	Внешние признаки порока	Причины возникновения порока	Влияние на качество
Пороки пряжи и нитей			
Утолщения и утонения полотна	В поперечно-вязаных полотнах пороки имеют вид поперечных утолщенных или утоненных полос, идущих по направлению петельных рядов, а в основовязаных – по направлению вертикальных петельных столбиков	Возникают от неровноты нитей по толщине, провязывания двух нитей вместо одной, при обрыве одной из нитей при вязании полотна в два и более конца	Ухудшают внешний вид, снижают прочность. Допускаются в установленных ТНПА пределах
Провязывание масляных, загрязненных и цветных нитей	Продольные или поперечные загрязненные полосы	Возникают вследствие провязывания загрязненной, масляной или цветной нити	Ухудшают внешний вид. В продукции 1-го сорта не допускаются
Зебристость	Прерывистые поперечные или продольные полосы	Возникает при применении переселистой пряжи, неравномерной пряжи по окраске, мерсеризации, крутке, тонине и блеску	Ухудшает внешний вид. Резко выраженная зебристость не допускается
Кольца и полосы	Кольца – петельные ряды или столбики, отличающиеся от остальных блеском или степенью заполнения петель. Чередующиеся кольца относятся к пороку зебристости. Полосы в отличие от колец характеризуются большим числом рядов или столбиков, имеющих другой оттенок, блеск или степень заполнения	Возникают при переработке нитей, имеющих неравномерную мерсеризацию, блеск, толщину и крутку	Ухудшают внешний вид. Резко выраженные полосы в сортовой продукции не допускаются
Перекося петельных столбиков	Наклон петельных столбиков вправо или влево по отношению к оси	Возникает при переработке перекрученной, неуравновешенной по крутке пряжи или частично в процессе вязания в результате неправильной работы валов каландра при отделке полотна	В кулирных однолицевых, покровных и начесных полотнах допускается в ограниченных отклонениях (4–8°), в остальных видах полотен не допускается
Пороки вязания			
Полосы от уплотненных или разреженных столбиков	Уплотненные или разреженные петельные столбики в поперечно-вязаном полотне	Возникают вследствие неравномерно расположения игл в игольнице или при применении игл разного диаметра	Ухудшают внешний вид. Резко выраженные не допускаются
Спущенные петли	Нарушение переплетения полотен в виде продольных полос	Возникают при обрыве нити в петле или от поломки крючков игл	Ухудшают внешний вид, снижают износостойкость. В сортовой продукции не допускаются
Поднятые петли	Вертикальные столбики, петли которых, как правило, имеют меньшую длину нити и меньший размер, чем остальные	Возникают вследствие восстановления спущенных петель крючком или трикотажной иглой	Допускаются малозаметные при обязательном закреплении петель
Прессовые петли (набор петель)	Наличие на отдельных участках полотна увеличенных петель. Порок располагается обычно вдоль петельного столбика, который образуется неисправной иглой	Возникают от неправильной работы пресса, крючка или язычка игл, в результате чего при вязании крючок иглы не закрывается, и старые петли не сбрасываются, а попадают под крючок вместе с новыми	Ухудшают внешний вид
Накидка-надевка	Наличие на лицевой стороне полотна поперечных полос, искажающих ровноту расположения петельных рядов, а на изнанке – свободно висящих нитей от распущенных петель	Возникает вследствие обрыва нити или сбрасывания петель с игл во время работы вязальной машины. Сброшенные петли не точно накинута на иглы по горизонтальному ряду	Ухудшает внешний вид. Резко выраженное нарушение рисунка не допускается
Разбитость рисунка (расширенные петли)	Наличие разбросанных по всей поверхности полотна петель разного размера и неправильной формы, создающих видимость бесформенного узора на полотне	Образуется вследствие неправильной работы петлеобразующего механизма. Она может также возникать из-за применения нитей повышенной жесткости	Ухудшает внешний вид. Резко выраженное искажение формы петель не допускается
Пробивка грунтовой (футерной) нити	Выступление грунтовой (изнаночной) нити в виде черточек, полосок на лицевую сторону полотна отдельными петлями или участками. Встречается в полотнах платированных или с начесом	Возникает вследствие плохой работы петлеобразующего механизма и нитеводителей вязальной машины	Ухудшает внешний вид. В продукции 1-го сорта допускается малозаметная, продукции 2-го сорта допускается
Поперечные полосы (на полотнах с основовязанных машин)	Горизонтальные полосы в несколько петельных рядов	Образуются во время пуска и остановки вязальной машины	Ухудшают внешний вид. Допускаются малозаметные в установленных допусках

Продолжение таблицы А.1

Наименование порока	Внешние признаки порока	Причины возникновения порока	Влияние на качество
Затяжка нити	В поперечно-вязаных полотнах имеет вид вытянутых висячих нитей, по обоим сторонам которых по петельному ряду расположены затяжки, а в основовязаных полотнах – точки или черточки по петельному столбику. Затянутые петли имеют меньший размер, чем остальные, и видны на изделии в виде поперечных полос или черточек	Возникает вследствие механического повреждения полотна при вязании и транспортировании в условиях производства	Ухудшает внешний вид, снижает износостойкость. Допускается в ограниченных размерах
Затяжка элементарных волокон	Отдельные волокна затянуты на коротких участках на полотнах из синтетических нитей	Возникает вследствие легкой цепляемости отдельных элементарных волокон синтетических нитей за шероховатые поверхности предметов	Ухудшает внешний вид. Допускается в разброс в установленных количествах и величинах
Отсутствие начесной или плюшевой нити	На поперечно-вязаных ворсовых полотнах на изнанке появляется поперечная полоса без футерной нити, в плюшевых полотнах – отсутствие петли плюшевой поверхности	Возникает вследствие обрыва ворсовой или плюшевой нити и разладки вязальной машины	Ухудшает внешний вид, снижает износостойкость. В продукции 1-го сорта не допускается, продукции 2-го сорта – один случай ограниченного размера
Пороки отделки			
Штопка	Несколько вертикальных петельных столбиков с восстановленными петлями	Возникает вследствие восстановления спущенных петель крючком или трикотажной иглой под рисунок переплетения	Ухудшает внешний вид, снижает износостойкость. В продукции 1-го сорта не допускается
Пятна (масляные, грязные, ржавые)	На полотне пятна разной формы и величины	Масляные, грязные пятна – результат попадания масла и грязи на полотно; ржавые пятна – результат длительного прикосновения влажного полотна к металлическим деталям машины	Ухудшает внешний вид. В продукции 1-го сорта не допускаются
Непокрас (красильные пятна)	На полотне пятна или полосы беловатого цвета (или от краски)	Образуется вследствие несоблюдения режима крашения, плохой отварки полотна, плохого растворения и фильтрации красителя	Ухудшает внешний вид. Резко выраженный порок не допускается
Пачкающаяся окраска	При незначительном трении на поверхность белого сухого миткаля переходит краска полотна	Результат неудовлетворительной промывки трикотажного полотна после крашения	В сортовой продукции не допускается
Разнооттеночность	Проявляется в разнооттеночности окраски полотна	Образуется вследствие применения в процессе вязания сырья разных партий, различной плотности вязания, нарушения режима крашения, неравномерного отжима после крашения	Ухудшает внешний вид. Допускается в ограниченном количестве
Налетки (отпечатки от рисунка)	Слабые отпечатки краски на светлых местах полотна	Возникают при складывании невысохшего полотна после нанесения на него рисунка	Ухудшают внешний вид. Резко выраженные пороки не допускаются
Затек фона, расплыв краски	На отдельных участках полотна краска рисунка затекла на светлые участки фона или расплылась на напечатанные другой краской места полотна	Возникает при применении слишком жидкой краски или порчи печатной машины	Ухудшает внешний вид. Резко выраженный порок не допускается
Заломы	Продольные складки, имеющие более темную или светлую окраску, чем полотно	Возникают вследствие неправильного регулирования отжимных валов красильной машины, разладки красильной машины	Ухудшают внешний вид. В сортовой продукции не допускаются
Плохой и неравномерный начес	Начес полотна неравномерный и неодинаковый по всей поверхности полотна	Возникает вследствие затупления игольчатых лент или поломки ворсовальных устройств; может также появляться при быстром прохождении полотна через ворсовальную машину	Ухудшает внешний вид, снижает износостойкость. Резко выраженный порок не допускается
Пороки раскроя			
Обужение или укорочение лекал	Несоответствие деталей установленному размеру по их ширине или длине	Возникает в результате нарушения режима отлежки полотна в длину или ширину при отделке его на каландре, при настилении для раскроя, износе лекал, неправильной обмеловке, неудовлетворительном резании настила полотна	Не допускается
Перекося деталей	Искажение формы готового изделия	Возникает при раскрое чрезмерно перекошенного, натянутого полотна при настилении и неправильном наложении лекал на настил	Не допускается

Продолжение таблицы А.1

Наименование порока	Внешние признаки порока	Причины возникновения порока	Влияние на качество
Пороки пошива			
Несовпадение линий крупного рисунка при соединении деталей	Нарушение симметрии рисунка готовых изделий по линии соединительных швов	Возникает при несоблюдении правил настила полотна с крупными рисунками	Ухудшает внешний вид. Резко выраженный порок не допускается
Разная длина концов воротника	Воротник изделия имеет разную длину	Возникает вследствие неправильного кроя или небрежного пошива воротника	Резко выраженный порок не допускается
Разная длина или ширина рукавов, напульсников и других деталей	Проявляется в разных размерах парных деталей изделия	Неправильный крой или комплектование деталей по размеру и росту	Выше установленных норм не допускается
Разное расстояние между петлями	Проявляется в разном расстоянии между петлями	Возникает вследствие небрежной размеловки и пробивки петель	Допускается только в пределах норм
Непрорубленные или плохо обметанные петли	Проявляются в плохом и небрежном исполнении петель	Возникают вследствие плохой работы машин или небрежного выполнения данной операции	Резко выраженные пороки, ухудшающие износостойкость изделия, не допускаются
Несимметричное расположение выточек	На изделиях несимметрично расположены выточки	Результат небрежной обмеловки при раскрое или неаккуратного исполнения этой операции	Допускается в определенных отклонениях
Нарушение строения стежка	Стежки в изделиях имеют неправильную затяжку и искаженное строение	Возникает в результате неправильной регулировки игольной нити или нити петлителей	Резко выраженный порок не допускается
Пропуск стежков в строчке	На изделии вдоль строчки заметны удлиненные стежки	Происходит из-за неправильного регулирования швейной машины	Допускается в ограниченных размерах
Обрыв нитей в строчке	На отдельных участках изделия детали между собой не соединены, имеются пропуски в швах	Возникает из-за неправильной регулировки подачи игольной нити или нитей петлителей	В сортовых изделиях не допускается
Слабая затяжка швов	На лицевой стороне изделия при легком натяжении шва между стачиваемыми слоями видны поперечные протяжки пошивочных нитей	Возникает при неправильной регулировки швейной машины	Допускается в ограниченных размерах
Несовпадение плоского шва	Не совпадает начало и конец шва или один конец шва находит на другой более, чем на 4 см	Возникает вследствие небрежной работы швеи	Не допускается
Чрезмерное вытягивание или припосадка стягиваемых деталей	Изделие по линии шва приспособлено, шов волнистый, зигзагообразный	Возникает при неправильной подаче полотна, неудовлетворительной наладке машины или небрежной работе швеи	Искажает внешний вид изделия, не допускается
Прорубка полотна по линии швов	Выражается в повреждении нитей или пряжи в петлях полотна (в виде небольших дырочек вдоль швов), что приводит к массовому спуску петель или взлохмачиванию полотна по линии строчек	Возникают при применении в швейных машинах слишком толстых игл, что приводит к разрыву петель при проколе сшиваемого полотна; использовании толстых швейных ниток, которые при прохождении через тонкое полотно рвут петли; использовании в машине тупых или неправильно заточенных игл – они не прокалывают, а пробивают слои сшиваемых деталей	Не допускается
Прорубка явная	Спуски петель от шва, выявляемые при осмотре швов изделия		
Прорубка скрытая	Частичное разрушение нитей полотна в процессе пошива, выявляемое после стирки. Она обнаруживается во время носки и особенно после стирки		
Затяжение шва подшивки низа изделия или рукавов	На лицевой стороне по линии подгибки видны поперечные вытянутые участки	Возникает, когда не отрегулирована машина (чрезмерное натяжение нити)	Явно выраженный порок не допускается
Прохваты стежков на лицевой стороне при подшивке изделий на машине двухниточным обметочным швом	На лицевой стороне четко видны стежки подшивочных ниток, особенно если применяют нити в тон полотна по цвету	Возникают, когда плохо отрегулирована машина, небрежно выполнена операция	Ухудшают внешний вид

Наименование порока	Внешние признаки порока	Причины возникновения порока	Влияние на качество
Пороки отделки готовых изделий			
Подпалины или ожоги (опал)	Изменение и ослабление структуры или окраски полотна изделия	Возникают в результате нарушения режима влажно-тепловой обработки	Сильно выраженные не допускаются
Ласы	На отдельных деталях изделия в виде блестящих полос или участков	Возникают в результате нарушения режима влажно-тепловой обработки, вследствие чрезмерного заглаживания до блеска отдельных участков	На лицевых деталях не допускаются
Искажение формы отдельных деталей или изделия в целом	Искажение формы изделий, отдельных деталей изделий	Возникает при неправильном припосаживании или вытягивании изделия или его отдельных частей при утюжке	Сильно выраженное не допускается
Пятна (чернильные пятна), загрязнения	Пятна на отдельных деталях изделия	Возникают при небрежном обращении с изделиями в условиях производства при влажно-тепловой обработке, маркировке, упаковке	Чернильные и явно выраженные пятна не допускаются
Надиры, затяжки, мшистость	На отдельных участках деталей отдельные волокна разрываются, затягиваются и создают ворсистую поверхность	Образуются от механических повреждений пряжи и нитей в результате трения пряжи полотна изделия о неровную поверхность деревянных и других деталей	Ухудшают внешний вид, снижают износостойкость
Дыры, проколы, прорезы, просечки, разрывы	—	Возникают в результате механических повреждений, неправильной и небрежной упаковки, хранения и транспортирования	Не допускаются
Ржавчина на металлической фурнитуре	—	Возникают в результате механических повреждений, неправильной и небрежной упаковки, хранения и транспортирования	Не допускаются
Повреждения пластмассовой фурнитуры	—		
Отсутствие фурнитуры	—		
Выцветание окраски	—		
Пожелтение белого полотна	—		
Потеря внешнего вида	—		

Таблица А.2 – Термины и определения наиболее распространенных дефектов чулочно-носочных изделий.
Определение процента потери качества по наличию этих дефектов

Наименование дефектов	Внешние признаки	Причина образования дефектов	Характеристика дефектов изделий из всех видов волокон, кроме синтетических, искусственных, снижающих качество			Характеристика дефектов изделий из синтетических и искусственных нитей, снижающих качество			
			на 10%	на 20–30%	на 30% и более	на 20%	на 30%	на 40–50%	на 60% и более
Утонение от неровноты пряжи, нити	Разреженные полосы на отдельных участках петельных рядов	Вязание нитями с резким повышением по номеру	Заметное	Резко выраженное	—	Заметное	Резко выраженное	Резко выраженное	—
Утонение от отсутствия эффекта извитости	Резко выражены разреженные полосы на отдельных участках петельных рядов	Дефекты пряжи	—	—	—	Заметное на открытых частях до 1 см по петельному столбику; на закрытых частях – до 5 см по петельному столбику	Заметное на открытых частях до 3 см по петельному столбику; на закрытых частях – до 7 см по петельному столбику	Заметное на открытых частях более 3 см по петельному столбику; на закрытых частях – более 7 см по петельному столбику	Резко выраженное

Продолжение таблицы А.2

Наименование дефектов	Внешние признаки	Причина образования дефектов	Характеристика дефектов изделий из всех видов волокон, кроме синтетических, искусственных, снижающих качество			Характеристика дефектов изделий из синтетических и искусственных нитей, снижающих качество			
			на 10%	на 20–30%	на 30% и более	на 20%	на 30%	на 40–50%	на 60% и более
Утонение от обрыва одной нити в системе	Разреженные полосы на отдельных участках петельных рядов	От обрыва одной нити в системе	На открытых частях допускается до 1 см по петельному ряду; на закрытых частях – до 2 см по петельному ряду	На открытых частях допускается до 2 см по петельному ряду; на закрытых частях – до 5 см по петельному ряду	На открытых частях допускается более 2 см по петельному ряду; на закрытых частях – более 5 см по петельному ряду	На открытых частях допускается до 1 см по петельному ряду; на закрытых частях – до 2 см по петельному ряду	На открытых частях допускается до 2 см по петельному ряду; на закрытых частях – более 5 см по петельному ряду	На открытых частях допускается более 5 см по петельному ряду	—
Утонение от обрыва усиленной нити	Разрежения по петельным рядам в полотне пятки, мыска или нижней части следа	Обрыв усиленной нити	Допускается до 1-го петельного ряда	Допускается до 2-х петельных рядов	Допускается более 2-х петельных рядов	Допускается до 1-го петельного ряда	Допускается до 2-х петельных рядов	Допускается более 2-х петельных рядов	—
Утолщение от неровноты пряжи, нитей	Утолщенные полосы на отдельных участках петельных рядов	Вязание нитями с резким понижением по номеру	Заметное на открытых частях до 1 см; на закрытых частях – до 6 см	Заметное на открытых частях более 1 см; на закрытых частях – более 6 см	Резко выраженное	Заметное на открытых частях до 1 см; на закрытых частях – до 6 см	Заметное на открытых частях более 1 см; на закрытых частях – более 6 см	Резко выраженное	—
Зебрность	Повторяющиеся полосы разных оттенков по петельным рядам	Переработка одновременно нескольких нитей различных номеров или резкое отклонение по номеру в одной нити	Заметная	Заметная	Резко выраженная	Заметная	Заметная	Резко выраженная	—
Штопка	Видна зашивка через край или видна заработка прорывов под рисунок и переплетение	Заработка прорывов полотна	Допускается до 1 см	Допускается до 1,5 см	Допускается более 1,5 см	На открытых частях не допускается; на закрытых – до 5 см	На открытых частях допускается до 0,5 см; на закрытых – до 1 см	На открытых частях допускается до 0,5 см; на закрытых – до 1 см	На открытых частях допускается более 1 см; на закрытых – более 3 см
Затяжки элементарных волокон	Темные уплотненные полосы на коротких участках петельного ряда	Механическое нарушение волокон нити	—	—	—	На открытых частях допускается до 4 случаев; на закрытых частях – до 6 случаев	На открытых частях допускается более 4 случаев; на закрытых частях – более 6 случаев	—	—
Затяжки нити производственного характера	Видны вытянутые висящие гладкие нити, по обе стороны от которых по петельному ряду видны затянутые петли в виде поперечных полос	Механическое повреждение в процессе производства	Допускается до 2 см	Допускается до 5 см	Допускается более 5 см	—	Допускается до 1,5 см	Допускается до 5 см	Допускается более 5 см

Продолжение таблицы А.2

Наименование дефектов	Внешние признаки	Причина образования дефектов	Характеристика дефектов изделий из всех видов волокон, кроме синтетических, искусственных, снижающих качество			Характеристика дефектов изделий из синтетических и искусственных нитей, снижающих качество			
			на 10%	на 20–30%	на 30% и более	на 20%	на 30%	на 40–50%	на 60% и более
Затяжки нити непроизводственного характера	Видны вытянутые висячие закрученные нити, по обе стороны от которых по петельному ряду видны стянутые петельные ряды	Механическое повреждение	Допускается до 1 см	Допускается до 3 см	Допускается более 3 см	–	Допускается до 1 см	Допускается до 3 см	Допускается более 3 см
Продольные полосы (уплотненные, разреженные, ворсистые, загрязненные)	Продольные полосы уплотненных, разреженных, ворсистых или загрязненных петельных столбиков	Плохая пробивка игл. Работа на загрязненных иглах. Неправильная установка платин в кольце	Заметные	Резко выраженные	–	Заметные	Заметные	Резко выраженные	–
Пятна машинного масла	Сквозные темные или желтые промасленные участки	Небрежная смазка машин	Допускается до 2 см	Допускается до 5 см	Допускается более 5 см	Допускается до 1 см	Допускается до 3 см	Допускается более 3 см	–
Пятна ржавчины, постороннего красителя	Грязно-оранжевого или коричневого цвета	Нарушение правил ухода за машиной. Загрязнение при отделке	Допускается до 1 см	Допускается до 2 см	Допускается более 2 см	На открытых частях допускается до 3 см; на закрытых частях – до 0,5 см	На открытых частях допускается до 1 см; на закрытых частях – до 3 см	На открытых частях допускается до 1 см; на закрытых частях – до 3 см	–
Заломы, замины	Лучевые полосы или мятые участки полотна, имеющие оттенок	Нарушение технологии крашения или отделки	Малозаметные	Заметные	Резко выраженные	Малозаметные	Заметные	Резко выраженные	–
Деформация борта	Неровная, волнистая поверхность борта	Неправильная подача эластомерной нити, некачественная эластомерная нить	Заметная	Заметная	Резко выраженная	Заметная	Заметная	Резко выраженная	–
Пробивка платированной нити на паголенке	Грутовая нить выступает на лицевую сторону на отдельных участках	Плохая работа петлеобразующего механизма и неправильная работа нитеводителя	Заметная	Резко выраженная	–	–	–	–	–
Выпадение края детали из шва	По шву нити края одной детали выпали из шва, край детали взлохмаченный	Малый захват края детали в шов, редкая строчка, узкий шов	Допускается до 1 см	Допускается до 4 см	Допускается более 4 см	–	Допускается до 1 см	Допускается до 4 см	Допускается более 4 см

Окончание таблицы А.2

Наименование дефектов	Внешние признаки	Причина образования дефектов	Характеристика дефектов изделий из всех видов волокон, кроме синтетических, искусственных, снижающих качество			Характеристика дефектов изделий из синтетических и искусственных нитей, снижающих качество			
			на 10%	на 20–30%	на 30% и более	на 20%	на 30%	на 40–50%	на 60% и более
Незахват края детали в шов	По шву имеются участки деталей, не соединенные швом, края деталей ровные	Небрежность пошива	Допускается до 2 см	Допускается до 5 см	Допускается более 5 см	–	Допускается до 1 см	Допускается до 2 см	Допускается более 2 см
Отклонение шва торса от конструктивной линии	Нарушение симметрии изделия	Небрежность пошива	Допускается до 1 см	Допускается до 2 см	Допускается более 2 см	–	Допускается до 1 см	Допускается до 2 см	Допускается более 2 см
Неправильно сшиты ножки в колготах (в результате следы направлены в разные стороны)	В колготах следы направлены в разные стороны	Небрежность пошива или комплектровки деталей ножек	–	–	–	–	–	–	Все виды колготок 70–80%
Разная длина ножек колготок	Одна ножка длиннее другой	Небрежность комплектровки деталей	Допускается до 2 см	Допускается до 4 см	Допускается более 4 см	Допускается до 2 см	Допускается до 2,5 см	Допускается до 5 см	Допускается более 5 см
Различная длина схода участка торса на ножку колготок	Разная длина уплотненной части в верхней части ножек	Небрежность комплектровки деталей	Допускается от 2 до 4 см	Допускается более 4 см	–	Допускается от 2 до 4 см	Допускается более 4 см	–	–
Отверстие в месте перекрытия автоматически закрытого мыска	Отверстие в месте перекрытия автоматически закрытого мыска более 0,5 см	Неисправность механизма перекрытия мыска	–	–	–	Допускается от 0,5 до 1 см	Допускается более 1 см	–	–
Неподбор изделий в пару:	Неодинаковые по длине, высоте, ширине парные участки изделия	–	–	–	–	–	–	–	–
по общей длине	–	Небрежность комплектровки деталей	В носках допускается до 2 см; в чулках – до 5 см	В носках допускается более 2 см; в чулках – более 5 см	В носках допускается от 0,5 до 1 см; в чулках – от 1 до 3 см	В носках допускается до 2 см; в чулках – до 5 см	В носках допускается более 2 см; в чулках – более 5 см	В носках допускается от 0,5 до 1 см; в чулках – от 1 до 3 см	–
по длине следа	–		Допускается от 0,5 до 1,5 см	Допускается более 1,5 см	–	Допускается от 0,5 до 1,5 см	Допускается более 1,5 см	–	–
по высоте и ширине бортика	–		Допускается от 0,5 до 1,5 см	Допускается более 1,5 см	–	Допускается от 0,5 до 1,5 см	Допускается более 1,5 см	–	–
по высоте пятки	–		Допускается от 0,5 до 1,5 см	Допускается более 1,5 см	–	Допускается от 0,5 до 1 см	Допускается более 1,5 см	Допускается более 1,5 см	–
по оттенку	Разные оттенки полупар или ножек колготок		–	–	Резко выраженный	–	Заметный	Резко выраженный	Резко выраженный
по плотности вязания или переплетения	Разная плотность вязания или разное переплетение полупар или ножек колготок		–	Заметный	Резко выраженный	–	Резко выраженный	Резко выраженный	Резко выраженный

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	3
1. Ассортимент трикотажных изделий. Термины и определения.....	4
2. Порядок, методы контроля и требования, предъявляемые к качеству трикотажных изделий.....	13
3. Контроль качества трикотажных изделий по дефектам внешнего вида.....	14
3.1. Определение размеров	17
3.2. Проверка качества трикотажных изделий в лаборатории	18
3.3. Определение артикула изделий.....	19
4. Экспертиза трикотажных изделий, поврежденных при транспортировке и хранении.....	19
4.1. Порядок и методы проверки количества трикотажных изделий	20
4.2. Особенности экспертизы разъединенных партий	21
4.3. Проверка количества товара, поступившего в контейнерах с пломбами отправителей	22
4.4. Проверка количества товара, поступившего в контейнерах с пломбами порта.....	23
Список рекомендуемой литературы	25
Приложения	27

Учебное издание

**ТОВАРОВЕДЕНИЕ И ЭКСПЕРТИЗА
ТРИКОТАЖНЫХ ТОВАРОВ**

**Учебно-методическое пособие
для студентов специальности 1-25 01 09 «Товароведение
и экспертиза товаров» специализации 1-25 01 09 02
«Товароведение и экспертиза непродовольственных товаров»,
специальности 1-25 01 10 «Коммерческая деятельность»
специализации 1-25 01 10 26 «Коммерческая деятельность
и товароведение непродовольственных товаров»**

Авторы-составители:

Сыцко Валентина Ефимовна
Трояновская Елена Николаевна

Редактор Е. В. Седро
Технический редактор И. А. Козлова
Компьютерная верстка Н. Н. Короедова

Подписано в печать 23.07.12. Бумага типографская № 1.
Формат 60 × 84 ¹/₁₆. Гарнитура Таймс. Ризография.
Усл. печ. л. 2,79. Уч.-изд. л. 2,95. Тираж 100 экз.
Заказ №

Учреждение образования
«Белорусский торгово-экономический университет
потребительской кооперации».
246029, г. Гомель, просп. Октября, 50.
ЛИ № 02330/0494302 от 04.03.2009 г.

Отпечатано в учреждении образования
«Белорусский торгово-экономический университет
потребительской кооперации».
246029, г. Гомель, просп. Октября, 50.